

Приложение 6  
К ОПОП по профессии  
15.01.05 Сварщик (ручной и  
частично механизированной сварки (наплавки))

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
УП. 00.УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА**

Сухой Лог  
2024

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее –ФГОС) среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Организация– разработчик: ГАПОУ СО «Сухоложский многопрофильный техникум»  
Конева И.В. преподаватель, реализующий программы профессиональных модулей

## **СОДЕРЖАНИЕ**

|                                                            |    |
|------------------------------------------------------------|----|
| 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ              | 4  |
| 2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ         | 7  |
| 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ           | 10 |
| 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ | 14 |

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии СПО 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Рабочая программа учебной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке работников в области машиностроения и металлообработки:

Электрогазосварщик;

Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах;

Газосварщик;

Электросварщик ручной сварки

при наличии основного общего образования или среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

## 1.2. Цели и задачи программы – требования к результатам освоения программы

В ходе освоения учебной практики обучающийся должен:  
освоить виды профессиональной деятельности - ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом и соответствующие им профессиональные компетенции (ПК)

ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка)

плавящимся покрытым электродом

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт:

проверки оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки;

выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций;

выполнения дуговой резки;

уметь:

проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;  
настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;  
владеть техникой дуговой резки металла;

ПМ.04. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

ПМ.04. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт:

проверки оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки);

настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки;

выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

уметь:

проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

выполнять частично механизированную сварку

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

### **1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение учебной практики:**

Срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения составляет срок обучения 6 месяцев в том числе:

Всего - 60 часов

## 2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

|                                                                                                        |                                                                                                                                  |           |                           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------------------------|
| ПМ.02<br>ПМ.04                                                                                         | Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом<br>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением | <b>60</b> |                           |
| МДК 02.01<br>Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами.       | Инструктаж :<br>по охране труда и технике безопасности при работе на сварочном оборудовании.<br>Организация рабочего места       |           | Сложность работ<br>разряд |
|                                                                                                        | Учебно-производственные работы (ПП)                                                                                              |           | 1-2-3                     |
|                                                                                                        | Наплавка валиков на пластины низкоуглеродистой стали                                                                             | 6         |                           |
|                                                                                                        | Сварка электродом приемами «слева направо», «справа налево», «от себя», «к себе»                                                 | 6         |                           |
|                                                                                                        | Сварка валиков с выполнением поперечных колебательных движений электродом на пластинах низкоуглеродистой стали                   | 6         |                           |
|                                                                                                        | Сварка стыковых соединений на пластинах без разделки кромок на пластинах низкоуглеродистой стали.                                | 6         |                           |
|                                                                                                        | Сварка нахлесточных соединений на пластинах среднеуглеродистых сталей                                                            | 6         |                           |
| Сварка угловых и тавровых соединений на пластинах из различных сплавов                                 | 6                                                                                                                                |           |                           |
| МДК 04.01. Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе | Механизированная сварка пластин с разделкой кромок в нижнем положении многопроходным швом                                        | 6         |                           |
|                                                                                                        | Механизированная сварка кольцевых швов малого диаметра                                                                           | 6         |                           |
|                                                                                                        | Механизированная сварка пластин в вертикальном положении шва                                                                     | 6         |                           |
|                                                                                                        | Механизированная сварка труб в поворотном и неповоротном положении шва.<br>Дифференцированный зачет.                             | 6         |                           |

## **2. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

### **Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

#### **Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация программы учебной практики предполагает наличие сварочной мастерской.

#### **Оборудование сварочной мастерской и рабочих мест мастерской:**

- сварочные трансформаторы - 12шт.
- сварочные выпрямители - 2шт.
- наждачный станок
- сварочные столы - 14шт.
- сварочные стулья - 14шт.
- электрододержатели - 14шт.
- вытяжная вентиляция
- сварочные кабины - 14шт.
- зубило – шлакоотделитель. – 14 шт.
- стальная линейка. – 14 шт.
- молоток, кувалда. – 14 шт.

#### **Оборудование слесарной мастерской:**

- столы слесарные
- стулья
- тиски
- наждачный станок
- сверлильный станок
- зубило
- молоток
- кернер
- напильники.
- стол мастера.



### 3.2. Информационное обеспечение обучения

#### Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

##### Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Банов М.Д., Казаков Ю.В., Козулин М.Г. и др. Сварка и резка материалов. Уч. пособие для УНПО, Гриф Рекомендовано Экспертным советом по НПО Минобразованием России, ИЦ Академия, 2008г., 400 стр.
2. Герасименко А.И., Электрогазосварщик.-Изд.13-е,2013 -409 стр.
3. Маслов В.И.. Сварочные работы. - Москва: 2»Академия», 2009.
4. Куликов О.Н., Ролин Е.И. Охрана труда при производстве сварочных работ. Уч. пособие для УНПО, Гриф Допущено Минобразованием России, ИЦ Академия, 2008г., 176 стр.
5. Чернышов Г.Г., Полевой Г.В., Выборнов А.П. и др. Под ред. Г. Г. Чернышов. Справочник электрогазосварщика и газорезчика. Уч. пособие для УНПО, Гриф Допущено Минобразованием России, ИЦ Академия, 2008г., 400 стр.
6. Чернышов Г.Г. Технология электрической сварки плавлением. – Москва: «Академия»,2010.
7. Чернышов Г.Г. Сварка и резка металлов. Уч. пособие для УНПО, Гриф Рекомендовано Экспертным советом по профессиональному образованию Минобразования России, ИЦ Академия, 2008г., 496 стр.
8. Юхин Н.А. Под ред. О.И. Стеклова Газосварщик. Уч. пособие для УНПО, Гриф Допущено Минобрнауки России, ИЦ Академия, 2007г., 160 стр.
9. Электрическая дуговая сварка. Уч. пособие для УНПО, Гриф Допущено Экспертным советом по профессиональному образованию, ИЦ Академия, 2008г., 320 стр.

Дополнительные источники:

1. Гуськова Л.Н. Рабочая тетрадь. Учебное пособие для УНПО. ИЦ Академия, 2008, 96 с.
2. Виноградов В.С, Юхин Н.А. Альбом. Гриф Допущено Министерством образования и науки Российской Федерации, ИЦ Академия, 2006г., 25 стр.
3. Методические пособия «Лабораторные работы. Сварка металлов». – Санкт - Петербург: Центр промышленного оборудования (ЦПО). -2008.
4. Пакет учебных элементов по профессии «Электросварщик ручной сварки», «Газосварщик», под общ. ред. С.А.Кайновой, М., 2004.

Интернет-ресурсы:

1. [www.svarkov.ru](http://www.svarkov.ru)
2. [www.svarka.dukon.ru](http://www.svarka.dukon.ru)
3. [www.svarkainfo.ru](http://www.svarkainfo.ru)

### **3.3 Общие требования к организации производственной практики**

Производственная практика организуется концентрированно после освоения всех профессиональных модулей в соответствии с программой производственной практики.

### **3.4. Кадровое обеспечение производственной практики**

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

- мастера производственного обучения должны иметь обязательный опыт деятельности в организациях или подразделениях организаций в области машиностроения и металлообработки, иметь квалификацию (степень) – не ниже 4 разряда с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.
- инженерно-педагогический состав: дипломированные специалисты.

### **3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

Образовательное учреждение, реализующее подготовку по основной профессиональной образовательной программе, обеспечивает организацию и проведение текущего и итогового контроля демонстрируемых обучающимися умений, навыков, общих и профессиональных компетенций.

Формой итоговой аттестации по производственной практике является зачет.

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики - осуществляется мастером производственного обучения и руководителем практики из числа работников предприятия в процессе проведения занятий, а также выполнения обучающимися производственных заданий одновременно с оценкой сформированности профессиональных и общих компетенций по итогам изучения профессионального модуля и в целом по профессии. Формы и методы контроля и оценки определяются образовательным учреждением.

Производственная практика является последним этапом изучения профессионального модуля и завершается выполнением обучающимся практической квалификационной работы по виду деятельности в ходе квалификационного экзамена. Сложность работы должна быть не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС. Итогом проверки является однозначное решение: Вид профессиональной деятельности освоен /не освоен.

Для текущего и итогового контроля образовательным учреждением создаются фонды оценочных средств (ФОС).

ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки (таблицы 1, 2, 3) с учетом ученических норм времени на выполнение учебно-производственных работ.

Оценка «зачет» для производственной практики ставится обучающемуся при условии успешного освоения не менее 70% видов работ, определенных программой практики.

Зачеты по производственной практике проводятся в условиях производства. Квалификационные экзамены по каждому профессиональному модулю проводятся в ОУ СМТ.

**Таблица 1 - Формы и методы контроля и оценки освоенных умений**

| Раздел (тема) междисциплинарного курса                           | Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Основные показатели результатов подготовки                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Формы и методы контроля и оценки результатов обучения                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>ПМ.02.</b><br/>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка)</p> | <p><b>иметь практический опыт:</b><br/>                     проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;<br/>                     проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;<br/>                     проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;<br/>                     подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;<br/>                     настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки;<br/>                     выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций;<br/>                     выполнения дуговой резки;</p> <p><b>уметь:</b><br/>                     проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> | <p>проверяет оснащенность сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;<br/>                     проверяет работоспособность и исправность оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;<br/>                     проверяет наличие заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;<br/>                     подготавливает и проверяет сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;<br/>                     настраивают оборудование ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки;<br/>                     выполняет ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций;<br/>                     выполнения дуговой резки;</p> <p>проверяет работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> | <p>Выполнение практического задания.<br/>                     Наблюдение.<br/>                     Разработанные критерии оценивания выполнения практического задания.<br/>                     Оценка мастером производственного обучения практической работы обучаемого по текущему контролю. При оценивании применяется критериальная система оценки.<br/>                     В качестве критериев выступают признаки проявления компетенций.</p> |

|  |                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |
|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|  | <p>настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;<br/>         владеть техникой дуговой резки металла;</p> | <p>настраивает сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;<br/>         владеет техникой дуговой резки металла;</p> |  |
|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|

**Таблица 2 - Формы и методы контроля и оценки освоенных общих компетенций**

| Результаты обучения<br>(освоенные общие компетенции)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Основные показатели результатов подг                                                                                                                                                                                                                           | Формы и методы контроля и оценки<br>результатов обучения                                                                    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>ОК 01. Выбирать способы решения профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;</p> <p>ОК 02. Использовать современные средства анализа и интерпретации информации, информационные технологии для выполнения профессиональной деятельности;</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | <p>демонстрирует устойчивый интерес к будущей профессии;</p> <p>проявляет интерес и психологическую устойчивость к выполнению практической работы с соблюдением технологий</p>                                                                                 | <p>Наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях</p> |
| <p>ОК 03. Планировать и реализовывать собственное и личностное развитие, осуществлять предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;</p> <p>ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | <p>демонстрирует качества выполнения профессиональных задач</p> <p>мотивированно обосновывает выбор способа решения профессиональной задачи;</p>                                                                                                               |                                                                                                                             |
| <p>ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;</p> <p>ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;</p> <p>ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях</p> | <p>демонстрирует способность принимать решения в стандартных и нестандартных производственных ситуациях;</p> <p>способен к самоанализу и коррекции результатов собственной деятельности;</p> <p>способен нести ответственность за результаты своей работы;</p> |                                                                                                                             |
| <p>ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | <p>находит и использует информацию для качественного выполнения профессиональных задач</p>                                                                                                                                                                     |                                                                                                                             |

|                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                    |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;                                                                                                                                     | задач;                                                                                             |  |
|                                                                                                                                                                                                                                  | использует несколько источников информации;                                                        |  |
| ОК 01. Выбирать способы решения профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;                                                                                                                              | решает профессиональные задачи на основе самостоятельно найденной информации с использованием ИКТ; |  |
| ОК 02. Использовать современные средства анализа и интерпретации информации, информационные технологии для выполнения профессиональной деятельности;                                                                             | оформляет результаты самостоятельной работы с использованием ИКТ;                                  |  |
| ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях; | взаимодействует с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения;                       |  |
|                                                                                                                                                                                                                                  | участвует в планировании организации групповой работы;                                             |  |
|                                                                                                                                                                                                                                  | выполняет обязанности в соответствии с распределением групповой деятельности;                      |  |

**Таблица 3 - Формы и методы контроля и оценки освоенных профессиональных компетенций**

| Раздел (тема)<br>междисциплинарно<br>го курса                                                 | Результаты обучения<br>(освоенные профессиональные<br>компетенции)                                                                                               | Основные показатели результатов подготовки                                                                                                         | Формы и методы<br>контроля и оценки<br>результатов обучения                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ПМ.02 Ручная<br>дуговая сварка<br>(наплавка. резка)<br>плавающимся<br>покрытым<br>электродом. | ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую<br>сварку различных деталей из<br>углеродистых и конструкционных сталей<br>во всех пространственных положениях<br>сварного шва. | Выполняет ручную дуговую сварку деталей<br>из углеродистых и конструкционных сталей .                                                              | Наблюдение за<br>процессом сварочных<br>работ.<br>Визуальная оценка<br>выполненных работ.<br>Наблюдение за<br>выполнением работ на<br>предмет соответствия с<br>требованиями охраны<br>труда, техники<br>безопасности,<br>пожарной<br>безопасности.<br>Оценка мастера<br>производственного<br>обучения результатов<br>выполнения учебно-<br>производственных<br>работ в соответствии с<br>технологической и<br>инструкционной картой |
|                                                                                               |                                                                                                                                                                  | Выполняет ручную дуговую сварку сложных<br>деталей из углеродистых и конструкционных<br>сталей во всех пространственных положениях<br>сварного шва |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                                                                                               | ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую<br>сварку различных деталей из цветных<br>металлов и сплавов во всех<br>пространственных положениях сварного<br>шва.            | Выполняет ручную дуговую сварку<br>различных деталей из цветных металлов и<br>сплавов.                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                                                                                               |                                                                                                                                                                  | Выполняет ручную дуговую сварку<br>различных деталей из цветных металлов и<br>сплавов во всех пространственных<br>положениях сварного шва.         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                                                                                               | ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую<br>наплавку покрытыми электродами<br>различных деталей.                                                                         | Выполняет ручную дуговую наплавку<br>покрытыми электродами.                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                                                                                               |                                                                                                                                                                  | Выполняет ручную дуговую наплавку<br>покрытыми электродами сложных деталей                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                                                                                               | ПК 2.4. Выполнять дуговую резку<br>различных деталей.                                                                                                            | Выполняет дуговую резку различных<br>деталей.                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                                                                                               |                                                                                                                                                                  | Выполняет дуговую резку различных деталей<br>сложной конфигурации.                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |



**Таблица 4 - Формы и методы контроля и оценки освоенных профессиональных компетенций**

| Раздел (тема)<br>междисциплинарного курса                           | Результаты обучения<br>(освоенные профессиональные компетенции)                                                                                                               | Основные показатели результатов<br>подготовки                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Формы и методы контроля<br>оценки результатов обучения                                                                                                                                                                                                                                     |  |
|---------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| <b>ПМ04. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b> | ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.    | Выполняет частично механизированную сварку плавлением различных деталей углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.<br>Выполняет частично механизированную сварку плавлением различных деталей углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.            | Наблюдение за выполнением работ на предмет соответствия требованиям охраны труда и техники безопасности, пожарной безопасности.<br>Оценка мастера производственного обучения результатов выполнения учебных производственных работ в соответствии с технологической инструкционной картой. |  |
|                                                                     | ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. | Выполняет частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.<br>Выполняет частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва |                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |
|                                                                     | ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.                                                                                                       | Выполняет частично механизированную наплавку .                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |
|                                                                     |                                                                                                                                                                               | Выполняет частично механизированную наплавку различных деталей.                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |
|                                                                     |                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |

