

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области «Сухоложский многопрофильный техникум»

СОГЛАСОВАНО:
Директор ООО «Строй-СЛ»
А.С. Старков
« 20 » 06 / 2021



УТВЕРЖДАЮ:
Зам. директора по УМР
И.А. Григорян
« 20 » 06 / 2021



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

ПМ.04 ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННАЯ СВАРКА
(НАПЛАВКА) ПЛАВЛЕНИЕМ

15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее- ФГОС) среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Организация - разработчик: ГАПОУ СО «Сухоложский многопрофильный техникум»

Разработчики:

Конева И.В. -преподаватель

Костюнина А.К. – мастер производственного обучения

Рассмотрена на заседании цикловой комиссии по профессиям технического профиля
(протокол № __ от «___» _____ 2021 г.)

Руководитель: _____/Конева И.В./

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|----|
| 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ | 4 |
| 2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ | 7 |
| 3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ | 11 |

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии СПО 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Рабочая программа учебной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке работников в области машиностроения и металлообработки:

Электрогазосварщик;

Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах;

Газосварщик;

Электросварщик ручной сварки

при наличии основного общего образования или среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

1.2. Цели и задачи программы – требования к результатам освоения программы

В ходе освоения учебной производственной практики обучающийся должен: освоить виды профессиональной деятельности -

ПМ.04.- Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.
и соответствующие им профессиональные компетенции (ПК)

ПМ.04. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

ПМ.04. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт:

проверки оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки);

настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки;

выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

уметь:

проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

выполнять частично механизированную сварку

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение учебной практики:

2. Срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения составляет 4 недели для программы подготовки, рассчитанной на срок обучения 2 года 10 месяцев в том числе:

При сроке обучения:

2 года 10 месяцев

Учебная практика 180 час – 30 нед.

| ПМ/МДК | Курс | Количество часов |
|---|------|------------------|
| ПМ.04. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением | 3 | 180 |
| Учебная практика | | |
| МДК 04.01.Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе | 3 | 180 |

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Учебная практика

| Наименование профессионального модуля, МДК | Содержание учебного материала (виды выполняемых работ) | Объём часов | Сложность работ (разряд) |
|--|--|-----------------------|--------------------------|
| ПМ . 04. | Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением | | |
| МДК 04.01. Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе | Инструктаж при работе с инструментом и оборудованием при производстве сварочных работ. | при подготовке 3 курс | |
| | Учебно-производственные работы (УП) | | |
| | Отработка практических навыков полуавтоматической сварки под флюсом: прихватка пластин из конструкционной стали S =5-6-8мм, полуавтоматическая сварка изделий. | 30 | 2-3 |
| | Отработка практических навыков выполнения полуавтоматической сваркой под флюсом конструкций средней сложности из углеродистых и конструкционных сталей. | 30 | |
| | Отработка практических навыков полуавтоматической сварки: прихватка пластин из конструкционной стали S =5-6-8мм, полуавтоматическая сварка изделий. | 30 | |
| | Отработка практических навыков выполнения полуавтоматической сваркой в среде защитных газов конструкций средней сложности из цветных металлов и их сплавов. | 30 | |
| | Отработка практических навыков выполнения полуавтоматической наплавки деталей конструкций из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов. | 30 | |
| | Отработка практических навыков полуавтоматической сварки трубопроводов. | 30 | |
| Итого: | | 180 | |

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной практики предполагает наличие сварочной мастерской.
Оборудование сварочной мастерской и рабочих мест мастерской:

| | |
|-------------------------------|----------|
| Сварочные выпрямители ВДУ 506 | -3 шт |
| сварочные трансформаторы | - 12шт. |
| сварочные выпрямители | - 2шт. |
| наждачный станок | |
| сварочные столы | - 14шт. |
| сварочные стулья | - 14шт. |
| электрододержатели | - 14шт. |
| вытяжная вентиляция | |
| сварочные кабины | - 14шт. |
| зубило – шлакоотделитель. | - 14 шт. |
| стальная линейка. | - 14 шт. |
| молоток, кувалда. | - 14 шт. |

Оборудование слесарной мастерской:

- столы слесарные
- стулья
- тиски
- наждачный станок
- сверлильный станок
- зубило
- молоток
- кернер
- напильники.
- стол мастера.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Герасименко А.И., Электрогазосварщик.-Изд.13-е,2013 -409 стр.
2. Маслов В.И.. Сварочные работы. - Москва: 2»Академия», 2009.
3. Куликов О.Н., Ролин Е.И. Охрана труда при производстве сварочных работ. Уч. пособие для УНПО, Гриф Допущено Минобразованием России, ИЦ Академия, 2008г., 176 стр.
4. Чернышов Г.Г. Технология электрической сварки плавлением. – Москва: «Академия»,2010.
5. Электрическая дуговая сварка. Уч. пособие для УНПО, Гриф Допущено Экспертным советом по профессиональному образованию, ИЦ Академия, 2008г., 320 стр.

Дополнительные источники:

1. Гуськова Л.Н. Рабочая тетрадь. Учебное пособие для УНПО. ИЦ Академия, 2008, 96 с.
2. Пакет учебных элементов по профессии «Электросварщик ручной сварки», «Газосварщик», под общ. ред. С.А.Кайновой, М., 2004.

Интернет-ресурсы:

1. www.svarkov.ru
2. www.svarka.dukon.ru
www.svarkainfo.ru

3.3 Общие требования к организации учебной практики

Учебная практика организуется концентрированно после освоения всех профессиональных модулей в соответствии с программой учебной практики.

3.4. Кадровое обеспечение учебной практики

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

- мастера производственного обучения должны иметь обязательный опыт деятельности в организациях или подразделениях организаций в области машиностроения и металлообработки, иметь квалификацию (степень) – не ниже 4 разряда с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.
- инженерно-педагогический состав: дипломированные специалисты.

3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Образовательное учреждение, реализующее подготовку по основной профессиональной образовательной программе, обеспечивает организацию и проведение текущего и итогового контроля демонстрируемых обучающимися умений, навыков, общих и профессиональных компетенций.

Формой итоговой аттестации по учебной практики является зачет.

Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики - осуществляется мастером производственного обучения и руководителем практики из числа работников предприятия в процессе проведения занятий, а также выполнения обучающимися производственных заданий одновременно с оценкой сформированности профессиональных и общих компетенций по итогам изучения профессионального модуля и в целом по профессии. Формы и методы контроля и оценки определяются образовательным учреждением.

Учебная практика является последним этапом изучения профессионального модуля и завершается выполнением обучающимся практической квалификационной работы по виду деятельности в ходе квалификационного экзамена. Сложность работы должна быть не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС. Итогом проверки является однозначное решение: Вид профессиональной деятельности освоен /не освоен.

Для текущего и итогового контроля образовательным учреждением создаются фонды оценочных средств (ФОС).

ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки (таблицы 1, 2, 3) с учетом ученических норм времени на выполнение учебно-производственных работ.

Оценка «зачет» для учебной практики ставится обучающемуся при условии успешного освоения не менее 70% видов работ, определенных программой практики.

Зачеты по производственной практике проводятся в условиях производства. Квалификационные экзамены по каждому профессиональному модулю проводятся в ОУ СМТ.

Таблица 1 - Формы и методы контроля и оценки освоенных умений

| Раздел (тема) междисциплинарно го курса | Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания) | Основные показатели результатов подготовки | Формы и методы контроля и оценки результатов обучения |
|--|--|---|---|
| ПМ.04. Частично механизированная (наплавка) плавление м | <p>иметь практический опыт: проверки оснащенности сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки); настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки; выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</p> <p>уметь: проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; выполнять частично механизированную сварку</p> | проверяет оснащенность сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверяет работоспособность и исправность оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; проверяет наличие заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; подготавливает и проверяет сварочные материалы для частично механизированной сварки (наплавки); настраивает оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки; выполняет частично механизированную сварку (наплавку) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; проверяет работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; настраивает сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; выполнять частично механизированную сварку | Выполнение практического задания. Наблюдение. Разработанные критерии оценивания выполнения практического задания. Оценка мастером производственного обучения практической работы обучаемого по текущему контролю. При оценивании применяется критериальная система оценки. |
| | | | |

Таблица 2 - Формы и методы контроля и оценки освоенных общих компетенций

| Результаты обучения (освоенные общие компетенции) | Основные показатели результатов подготовки | Формы и методы контроля и оценки результатов обучения |
|--|---|--|
| ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. | демонстрирует устойчивый интерес к будущей профессии; проявляет интерес и психологическую устойчивость к выполнению практической работы с соблюдением технологий | Наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях |
| ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. | демонстрирует качества выполнения профессиональных задач мотивированно обосновывает выбор способа решения профессиональной задачи; | |
| ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. | демонстрирует способность принимать решения в стандартных и нестандартных производственных ситуациях; способен к самоанализу и коррекции результатов собственной деятельности; способен нести ответственность за результаты своей работы; | |
| 4 ОК. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. | находит и использует информации для качественного выполнения профессиональных задач; использует несколько источников информации; | |
| ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. | решает профессиональные задачи на основе самостоятельно найденной информации с использованием ИКТ; оформляет результаты самостоятельной работы с использованием ИКТ; | |
| ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством. | взаимодействует с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения; участвует в планировании организации групповой работы; выполняет обязанности в соответствии с распределением групповой деятельности; | |

Таблица 3 - Формы и методы контроля и оценки освоенных профессиональных компетенций

| Раздел (тема) междисциплинарно го курса | Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции) | Основные показатели результатов подготовки | Формы и методы контроля и оценки результатов обучения |
|--|---|--|---|
| | | | |
| ПМ04. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением. | ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | Выполняет частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей . | Наблюдение за выполнением работ на предмет соответствия с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности. Оценка мастера производственного обучения результатов выполнения учебно-производственных работ в соответствии с технологической и инструкционной картой. |
| | | Выполняет частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | |
| | ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. | Выполняет частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов . | |
| | | Выполняет частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва | |
| | ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей. | Выполняет частично механизированную наплавку . | |
| | | Выполняет частично механизированную наплавку различных деталей. | |
| | | | |

