

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области  
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
Свердловской области «Сухоложский многопрофильный техникум»

СОГЛАСОВАНО:  
Директор ООО «Строй - СЛ»  
А.С. Старков  
«Строй - СЛ» 20 4



Свердловской области  
Зам. директора по УМР  
И.А. Григорян  
20 4



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ 07. ВЫПОЛНЕНИЕ СВАРОЧНЫХ РАБОТ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ**

08.01.07 Мастер общестроительных работ

Сухой Лог, 2021

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии 08. 01.07 Мастер общестроительных работ.

Организация-разработчик: ГАПОУ СО «Сухоложский многопрофильный техникум»

Конева И.В.преподаватель

Костюнина Айгуль Кайратовна, мастер производственного обучения

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	11

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики (далее программа) – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ.

Рабочая программа производственной практики может быть использована в профессиональной подготовке работников электросварщик ручной сварки при наличии основного общего образования или среднего (полного) общего образования.

## 1.2. Цели и задачи программы – требования к результатам освоения программы

В ходе освоения производственной практики обучающийся должен: освоить виды профессиональной деятельности :

-выполнение сварочных работ ручной электродуговой сварки и соответствующие им профессиональные компетенции (ПК):

ПК 7.1 выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ при ручной электродуговой сварке

ПК 7.2. производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности

ПК 7.3. производить резку металла различной сложности

ПК 7.4. выполнять наплавку различных деталей и изделий

ПК 7.5. осуществлять контроль качества сварочных работ

**иметь практический опыт:**

- выполнение подготовительных работ при производстве сварочных работ при ручной электродуговой сваркой

- выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой различной сложности

- выполнение резки различных видов металлов в различных пространственных положениях

- выполнения наплавки различных деталей и инструментов

- выполнения контроля качества сварочных работ

**уметь:**

- уметь рационально организовывать рабочее место

- читать чертежи металлических изделий и конструкций, электрические схемы оборудования.

- выбирать инструменты, приспособления, источники питания и сварочные материалы.

- подготавливать металл под сварку.

-выполнять сборку узлов и изделий,

-выполнять прихватки деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях,

- подбирать параметры режима сварки,

-выполнять ручную дуговую и плазменную сварку различной сложности деталей, узлов и конструкций из различных сталей, цветных металлов и сплавов,

- выполнять ручную дуговую и плазменную сварку деталей и узлов трубопроводов из различных сталей, цветных металлов и сплавов,

-выполнять ручную дуговую и плазменную сварку сложных строительных и технологических конструкций;

-выполнять ручную дуговую резку различных металлов и сплавов;

- выполнять кислородную резку (строгание) деталей различной сложности из различных металлов и сплавов в различных положениях;
- выполнять наплавку различных деталей, узлов и инструментов;
- выполнять наплавку нагретых баллонов и труб;
- выполнять наплавку дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;
- производить входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного металла, электродов, комплектующих) и изделий;
- производить контроль сварочного оборудования и оснастки;
- выполнять операционный контроль технологии сборки изделий;
- выполнять подсчет объемов сварочных работ и потребность материалов;
- выполнять подсчет трудозатрат и стоимости выполненных работ;

**обладать общими компетенциями**, включающими в себя способность:

- ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
- ОК 2. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
- ОК 3. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
- ОК 4. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
- ОК 5. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
- ОК 6. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей
- ОК 7. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
- ОК 8. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
- ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
- ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
- ОК 11. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

**Рекомендуемое количество часов на освоение производственной практики:**

Производственной практики

Всего: 216 часов

3 курс обучения - 216 часов (6 недель)

## 2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, МДК	Содержание учебного материала (виды выполняемых работ)	Объем часов	Сложность работ (разряд)
ПМ.07	Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой	<b>216</b>	
МДК 07.01 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой	<p><b>Инструктаж по охране труда и техники безопасности</b></p> <p><b>3 курс</b></p> <p>1. Организация рабочего места. Подготовка металла под сварку. Выполнять сборку конструкции на прихватки с выполнением операционного контроля.</p> <p>2. Выполнять ручную дуговую сварку конструкций во всех пространственных положениях</p> <p>3. Выполнять ручную дуговую резку деталей различной сложности</p> <p>4. Выполнять рдс трубопроводов.</p> <p>5. Выполнять рдс сложных строительных и технологических конструкций.</p> <p>6. Выполнять наплавку различных деталей, узлов и инструментов.</p>	<p>36</p> <p>36</p> <p>36</p> <p>36</p> <p>36</p> <p>36</p>	2-3
<b>Итого:</b>		<b>216</b>	

1.

## **2. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

### **2.1. Материально - техническое обеспечение электросварочной мастерской:**

- сварочная кабинка;
- источник питания;
- рабочий стол и стул обучающегося;
- сварочные инструменты и принадлежности;
- освещение согласно СНиП;
- приточно - вытяжная вентиляция.

### **2.2. Информационное обеспечение производственной практики.**

Основные источники:

1. Куликов О.Н., Ролин Е.И. Охрана труда при производстве сварочных работ. Уч. пособие для НПО,. – М.: Академия, 2018
2. Маслов В.И. Сварочные работы: Учеб. для НПО. – М. : Академия, 2018
3. ТИ РО-052-2017 «Типовая инструкция по охране труда электросварщика» [http://www.niiot.ru/doc/doc048/doc\\_52.htm](http://www.niiot.ru/doc/doc048/doc_52.htm)
4. Чичерин И.И. Общестроительные работы: Учеб. для НПО. – М.: Академия, 2009г

Дополнительные источники:

1. Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка. Уч. пособие для УНПО, Гриф Допущено Экспертным советом по профессиональному образованию , ISBN 978-5-7695-5471-1 , ИЦ Академия, 2016г., 320 стр. 2056)
2. Газосварщик. Уч. пособие для НПО, Гриф Допущено Минобрнауки России , ISBN 978-5-7695-4020-2 , ИЦ Академия, 2017г., 160 стр. Юхин Н.А. Под ред. О.И.Стеклова (1479)
3. Костенко Е.М. Сварочные работы: практическое пособие для электрогазосварщика. – М.: ИЦ ЭНАС, 2018г
4. Сварка и резка материалов: учеб. пособие/под ред. Ю.В. Казакова. – М.: Академия, 2018
5. Интернет-ресурсы: [www.svarkov.ru](http://www.svarkov.ru)

### **2.3. Общие требования к организации производственной практики**

Занятия по учебной практике проводятся в учебно-производственной мастерской..

Учебная практика организуется рассредоточено после освоения каждого раздела программы профессионального модуля.

Консультативная помощь обучающимся оказывается в ходе учебной практики индивидуально

### **2.4. Кадровое обеспечение производственной практики**

Учебную практику осуществляют квалификационные педагогические кадры:

Мастера производственного обучения имеющие высшее профессиональное образование или среднее специальное педагогическое профессиональное образование , соответствующих профилю обучения; имеют на 1–2 разряда выше по профессии рабочего, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников.

## **КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

В процессе производственной практики осуществляется текущий и итоговый контроль сформированных умений общих и профессиональных компетенций.

Формой итоговой аттестации по учебной практике является дифференцированный зачет.

Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики - осуществляется мастером производственного обучения в процессе проведения занятий, а также выполнения обучающимися производственных заданий одновременно с оценкой сформированности профессиональных и общих компетенций по итогам изучения профессионального модуля и в целом по профессии. Формы и методы контроля и оценки определяются образовательным учреждением.

производственной практика является одним из этапов изучения профессионального модуля и завершается выполнением обучающимся практической работой. Сложность работы должна быть не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС. Итогом проверки является однозначное решение: Вид профессиональной деятельности освоен /не освоен.

Для текущего и итогового контроля создаются фонды оценочных средств (ФОС).

ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки (таблицы 1, 2, 3) с учетом ученических норм времени на выполнение учебно-производственных работ.

Оценка «дифференцированный зачет» по учебной практике ставится обучающемуся при условии успешного освоения не менее 70% видов работ, определенных программой практики.

Дифференцированный зачет по производственной практике проводится на производстве.

**Таблица 1 - Формы и методы контроля и оценки освоенных умений**

Раздел (тема) междисциплинарного курса	Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Основные показатели результатов подготовки	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<p><b>ПМ 07</b> <b>МДК 07.01</b></p>	<p><b>Иметь опыт:</b>                      - выполнение подготовительных работ при производстве сварочных работ при ручной электродуговой сваркой                      - выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой различной сложности                      - выполнение резки различных видов металлов в различных пространственных положениях                      - выполнения наплавки различных деталей и инструментов                      - выполнения контроля качества сварочных работ</p> <p><b>Уметь:</b>                      -уметь рационально организовывать рабочее место                      -читать чертежи металлических изделий и конструкций, электрические схемы оборудования.                      - выбирать инструменты, приспособления, источники питания и сварочные материалы.                      - подготавливать металл под сварку.                      -выполнять сборку узлов и изделий,                      -выполнять прихватки деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях,                      - подбирать параметры режима сварки,                      -выполнять ручную дуговую и плазменную сварку различной сложности деталей, узлов и конструкций из различных сталей, цветных металлов и сплавов,                      - выполнять ручную дуговую и плазменную</p>	<p>Проявляет интерес и психологическую готовность к выполнению практической работы с применением типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке: (правку , гибку , разметку, резку)                      Выполнение ручной электродуговой сварки,. Производить резку металлов. Выполнять наплавку различных деталей                      Соблюдает требования техники безопасности при подготовке изделий под сварку                      Подготавливает баллоны регулирующей и коммуникационной аппаратуры для резки                      Выполняет типовые слесарные операции                      Производит разделку кромок под сварку                      Использует шаблоны для измерения линейных размеров, углов скоса кромок,                      зазоров между свариваемыми элементами                      Производит ручную электродуговую сварку металлических конструкций.                      Производит наплавку различных деталей</p>	<p><b>1.Текущий контроль:</b>                      устный ответ,                      проверочные практические работы,                      наблюдение за выполнением практического задания,                      Индивидуальные беседы,                      Презентация выполненных работ, самооценка по предложенной инструкционной карте</p> <p><b>2 Итоговый контроль :</b>                      Д/зачет                      (Критериальная система оценки Критерий: признаки проявления компетенций выполнение практического задания)                      Сумма баллов ,соотношение с оценкой» 5-2» соответственно с универсальной шкалой оценивания</p>

	<p>сварку деталей и узлов трубопроводов из различных сталей, цветных металлов и сплавов,  -выполнять ручную дуговую и плазменную сварку сложных строительных и технологических конструкций;  -выполнять ручную дуговую резку различных металлов и сплавов;  -выполнять кислородную резку (строгание) деталей различной сложности из различных металлов и сплавов в различных положениях;  -выполнять наплавку различных деталей, узлов и инструментов;  -выполнять наплавку нагретых баллонов и труб;  -выполнять наплавку дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;  -производить входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного металла, электродов, комплектующих) и изделий;  -производить контроль сварочного оборудования и оснастки;  -выполнять операционный контроль технологии сборки изделий;  -выполнять подсчет объемов сварочных работ и потребность материалов;  -выполнять подсчет трудозатрат и стоимости выполненных работ;</p>	<p>Расшифровывает обозначения сварных швов и соединений на чертежах</p> <p>Определяет типы разделки кромок под сварку</p> <p>Выбирает слесарный и сборочный инструмент и приспособления</p> <p>Выбирает технологическое оборудование для сборки ,сварки и наплавки изделий</p> <p>Выбирает вид сборочно-сварочных приспособлений</p> <p>Проверяет точность сборки при помощи измерительных приборов: линейки, угольника, шаблонов</p>	
--	--	---	--

**Таблица 2 - Формы и методы контроля и оценки освоенных общих компетенций**

Результаты обучения (освоенные общие компетенции)	Основные показатели результатов подготовки	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<p>ОК 1.Принимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.</p> <p>ОК 2.Организовать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.</p> <p>ОК 3.Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</p> <p>ОК 4.Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p> <p>ОК 5.Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p> <p>ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.</p> <p>ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний ( для юношей).</p>	<p>Основные показатели результатов подготовки</p> <p>Проявляет интерес и психологическую готовность к выполнению практической работы с применением типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке: (правку , гибку , разметку, резку)</p> <p>Производит ручную электродуговую сварку,. Производит резку металлов. Выполняет наплавку различных деталей</p> <p>Соблюдает требования техники безопасности при подготовке изделий под сварку</p> <p>Подготавливает баллоны регулирующей и коммуникационной аппаратуры для резки</p> <p>Выполняет типовые слесарные операции</p> <p>Производит разделку кромок под сварку</p> <p>Использует шаблоны для измерения линейных размеров, углов скоса кромок, зазоров между свариваемыми элементами</p> <p>Производит ручную электродуговую сварку металлических конструкций.</p> <p>Производит наплавку различных деталей</p> <p>Расшифровывает обозначения сварных швов и соединений на чертежах</p> <p>Определяет типы разделки кромок под сварку</p> <p>Выбирает слесарный и сборочный инструмент и приспособления</p> <p>Выбирает технологическое оборудование для сборки ,сварки и наплавки изделий</p> <p>Выбирает вид сборочно-сварочных приспособлений</p> <p>Проверяет точность сборки при помощи измерительных приборов: линейки, угольника, шаблонов</p>	<p><b>1.Текущий контроль:</b> устный ответ, проверочные практические работы, наблюдение за выполнением практического задания,Индивидуальные беседы, Презентация выполненных работ, самооценка по предложенной инструкционной карте</p> <p><b>2 Итоговый контроль :</b> Д/зачет (Критериальная система оценки Критерий: признаки проявления компетенций выполнение практического задания) Сумма баллов ,соотношение с оценкой» 5-2» соответственно с универсальной шкалой оценивания</p>

**Таблица 3 - Формы и методы контроля и оценки освоенных профессиональных компетенций**

Раздел (тема) междисциплинарного курса	Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели результатов подготовки	Формы и методы контроля и оценки результатов
<b>ПМ.07</b> <b>МДК</b> <b>07.01</b>	<p>ПК 7.1 выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ при ручной электродуговой сварке</p> <p>ПК 7.2. производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности</p> <p>ПК 7.3. производить резку металла различной сложности</p> <p>ПК 7.4. выполнять наплавку различных деталей и изделий</p> <p>ПК 7.5. осуществлять контроль качества сварочных работ</p>	<p>Основные показатели результатов подготовки</p> <p>Проявляет интерес и психологическую готовность к выполнению практической работы с применением типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке: (правку, гибку, разметку, резку)</p> <p>Производит ручную электродуговую сварку,. Производит резку металлов. Выполняет наплавку различных деталей</p> <p>Соблюдает требования техники безопасности при подготовке изделий под сварку</p> <p>Подготавливает баллоны регулирующей и коммуникационной аппаратуры для резки</p> <p>Выполняет типовые слесарные операции</p> <p>Производит разделку кромок под сварку</p> <p>Использует шаблоны для измерения линейных размеров, углов скоса кромок, зазоров между свариваемыми элементами</p> <p>Производит ручную электродуговую сварку металлических конструкций.</p> <p>Производит наплавку различных деталей</p> <p>Расшифровывает обозначения сварных</p>	<p>1.Текущий контроль: устный ответ, проверочные практические работы, выполнение практического задания, Индивидуальные беседы, Презентации, Самооценка по предложенной инструкционной карте</p> <p>2 Итоговый контроль : Д/зачет (Критериальная система оценки Критерий: признаки проявления компетенции при выполнении практического задания) Сумма баллов ,соотношение с оценкой» 5-2» универсальной шкалой оценивания</p>

		<p>швов и соединений на чертежах</p> <p>Определяет типы разделки кромок под сварку</p> <p>Выбирает слесарный и сборочный инструмент и приспособления</p> <p>Выбирает технологическое оборудование для сборки, сварки и наплавки изделий</p> <p>Выбирает вид сборочно-сварочных приспособлений</p> <p>Проверяет точность сборки при помощи измерительных приборов: линейки, угольника, шаблонов</p>	
--	--	--	--