

Приложение 46
к ОПОП по специальности
18.02.05 Производство тугоплавких
неметаллических и силикатных материалов и изделий

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«Суходоложский многопрофильный техникум»

СОГЛАСОВАНО

ОАО «Суходоложский огнеупорный завод»

Начальник службы качества

М.М. Абрамова

«30» августа 2018

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по УПР

И.А. Григорян

«30» августа 2018

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПП. 03 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.03 ВЕДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Сухой Лог
2018

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по специальности 18.02.05 «Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий», приказ Минобрнауки России № 435 от 07 мая 2014 г

Организация– разработчик: ГБПОУ СО «Суходолжский многопрофильный техникум»

Разработчик:

Бехтерева О.Ю. преподаватель, ГБПОУ СО «Суходолжский многопрофильный техникум»

Рассмотрена на заседании цикловой комиссии по специальностям технического профиля

Протокол № 1 от 30 августа г. 2018

Руководитель цикловой комиссии  О.Ю. Бехтерева

СОДЕРЖАНИЕ

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1 Область применения программы

Рабочая программа производственной практики (далее программа) – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 18.02.05 Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий.

Рабочая программа производственной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке работников в области машиностроения и металлообработки при наличии основного общего образования или среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

1.2 Цели и задачи программы – требования к результатам освоения программы

В ходе освоения производственной практики обучающийся должен:
освоить вид деятельности *Ведение технологического процесса*
и соответствующие ему **профессиональные компетенции (ПК):**

ПК 3.1 Осуществлять контроль параметров технологического процесса и их регулирование;

ПК 3.2 Осуществлять контроль качества полупродуктов и готовой продукции;

ПК3.3 Рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса для выявления резервов экономии.

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен: **иметь практический опыт:**

- работы с контрольно-измерительными приборами;
- работы с нормативной документацией;
- оформления технологической документации;
- работы со справочной литературой и другими информационными источниками;
- проведения визуального контроля полуфабриката и готовой продукции;
- проведения анализов полуфабриката и готовой продукции;
- работы с измерительным инструментом и лабораторным оборудованием;
- расчета технико-экономических показателей

уметь:

- выбирать метод контроля параметров технологического процесса;
- оперативно выявлять и анализировать нарушения в технологическом процессе;
- предупреждать и устранять отклонения от норм технологического режима;
- анализировать причины брака;
- работать с нормативной документацией;
- пользоваться измерительным инструментом и лабораторным оборудованием;
- обеспечивать рациональное использование производственных мощностей;

обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них

ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

ОК 7. Брать ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК 10. Обеспечивать соблюдение правил охраны труда, промышленной и экологической безопасности.

1.3 Количество часов на освоение производственной практики:

Всего – 216 часов (6 недель)

2 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, МДК	Содержание учебного материала (виды выполняемых работ)	Объём часов	Сложность работ (разряд)
ПМ.03 Ведение технологического процесса			
МДК 03.01. Основы производства тутоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий	Инструктаж		
	1 Вводный инструктаж по ТБ. Техника безопасности на рабочем месте	6	
	Учебно-производственные работы	6	3
	1 Проведение визуального контроля полуфабриката и готовой продукции. Контрольные замеры изделий	204	
	2 Использование контрольно-измерительных инструментов, приборов для контроля качества полуфабрикатов и готовой продукции	36	3
	3 Изучение и использование нормативной документации, справочной литературы и других информационных источников	36	3
	4 Проведение анализа полуфабрикатов и готовой продукции выявления видов брака	36	3
	5 Оформление технологической документации при выполнении контроля качества полуфабрикатов и готовой продукции	36	3
	6 Оформление отчета по итогам практики с описанием основных технологических процессов, параметров производства и контроля ТНнСМнИ	24	3
Зачет		6	
Всего		216	

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Материально-техническое обеспечение

Реализация программы производственной практики предполагает наличие возможности её организации на профильных предприятиях региона по производству тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий

Характеристика рабочих мест, на которых обучающиеся будут проходить производственную практику лаборатории:

Наименование цехов, участков	Характеристика рабочего места
Склад сырьевых материалов	Рабочее место с комбинированным освещением для выполнения контролирующей операции, заполнения НД
Цех(участок) подготовки сырья к производству	Рабочее место с комбинированным освещением для выполнения контролирующей операции, заполнения НД
Цех(участок) по производству массы и полуфабриката	Рабочее место с комбинированным освещением для выполнения контролирующей операции, заполнения НД
Цех(участок) по производству готовой продукции	Рабочее место с комбинированным освещением для выполнения контролирующей операции, заполнения НД
Склад готовой продукции	Рабочее место с комбинированным освещением для выполнения контролирующей операции, заполнения НД

3.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

- 1 Сулименко Л.М. Общая технология силикатов/ Л.М. Сулименко – М.: ИНФА, 2016. – 336 с.
- 2 Действующие стандарты и технические условия на методы испытаний
- 3 Организация контроля и профилактика брака – сайт <http://polbu/rebrin>
- 4 Испытание и контроль. Основные термины и определения - сайт <http://files.stroyinf.ru>

Дополнительные источники:

- 1 Мороз И.И. Технология строительной керамики: учебное пособие/ И.И. Мороз,– 3-е изд. перераб. и доп. – М.: ЭКОЛИТ, 2011.-384 с
- 2 Кашеев И.Д. Испытание и контроль огнеупоров: учебное пособие / И.Д. Кашеев, К.К. Стрелов. – М.: Интернет Инжиниринг, 2003. – 286 с.
- 3 Кашеев И.Д. Химическая технология огнеупоров: учебное пособие / И.Д. Кашеев, Н.К. Стрелов, П.С. Мамыкин. – М.: Интернет Инжиниринг, 2007. – 757 с.
- 4 Дудеров И.Г. Общая технология силикатов / И.Г. Дудеров, Г.М. Матвеев, В.Б. Суханова. - М.: Стройиздаг, 1987. - 560 с.

- 5 Попов Л.Н. Строительные материалы и изделия: учебное пособие / Л.Н. Попов, Н.Л. Попов, - М.: ИНФА, 2005. - 219 с.
- 6 Саркисов П.Д. Технический анализ и контроль производства. : учеб. пособие / П.Д. Саркисов, А.С. Агарков. – М., Стройиздат, 1976. – 80с.
- 7 Сулименко Л.М. Общая технология силикатов/ Л.М. Сулименко – М.: ИНФА, 2004. – 336 с.
- 8 Сулименко Л.М. Технология минеральных вяжущих материалов и изделий на их основе: учебник для вузов/ Л.М. Сулименко. – Изд. 4-е, перераб. и доп. – М.: Высшей школой, 2005. – 334 с.

3.3 Общие требования к организации производственной практики

Занятия по производственной практике проводятся на профильных предприятиях региона по производству тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий на договорной основе.

Производственная практика организуется после освоения программы профессионального модуля в соответствии с программой производственной практики

Консультативная помощь обучающимся оказывается в ходе производственной практики индивидуально.

3.4. Кадровое обеспечение производственной практики

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

– инженерно-педагогический состав: дипломированные специалисты, преподаватели междисциплинарных курсов специальности Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Образовательное учреждение, реализующее подготовку по основной профессиональной образовательной программе, обеспечивает организацию и проведение текущего и итогового контроля демонстрируемых обучающимися умений, навыков, общих и профессиональных компетенций.

Формой итоговой аттестации по производственной практике является *дифференцированный зачет*.

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики - осуществляется преподавателем, руководителем практики из числа работников предприятия в процессе проведения занятий, а также выполнения обучающимися производственных заданий одновременно с оценкой сформированности профессиональных и общих компетенций по итогам изучения профессионального модуля и в целом по профессии. Формы и методы контроля и оценки определяются образовательным учреждением.

Для текущего и итогового контроля образовательным учреждением создаются фонды оценочных средств (ФОС).

ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки (таблицы 5.1, 5.2, 5.3) с учетом ученических норм времени на выполнение учебно-производственных работ.

Оценка *дифференцированный зачет* по производственной практике ставится обучающемуся при условии успешного освоения не менее 70% видов работ, определенных программой практики.

Дифференцированный зачет по производственной практике проводятся в условиях образовательного учреждения.

Таблица 5.2 - Формы и методы контроля и оценки освоенных общих компетенций

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Правильность объяснения сущности и социальной значимости избранной специальности Наличие положительных отзывов по итогам производственной практики	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающихся в процессе освоения образовательной программы
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	Обоснованность постановки цели, выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач Выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов производства ТНисМий	
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	Обоснование выбора решений в стандартных и нестандартных ситуациях	
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	Нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Демонстрация умений использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством	Проявление умений общаться с товарищами по группе, преподавателями в процессе обучения, работниками предприятия при прохождении производственной практики	
ОК 7. Брать ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результаты выполнения заданий	Осуществление самоанализа и коррекции результатов собственной работы	
ОК 10. Обеспечивать соблюдение правил охраны труда, промышленной и экологической безопасности	Соблюдение правил ОТ, промышленной и экологической безопасности	

Таблица 5.3 - Формы и методы контроля и оценки освоенных профессиональных компетенций

Раздел (тема) междисциплинарного курса	Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели результатов подготовки	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Раздел 1 Контроль и регулирование параметров технологического процесса и контроль качества полуфабриката и готовой продукции производства тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий	ПК 3.1 Осуществлять контроль параметров технологического процесса и их регулирование. ПК 3.2 Осуществлять контроль качества полупродуктов и готовой продукции. ПК 3.3 Рассчитывать технико- экономические показатели технологического процесса для выявления резервов экономии.	Выполнение контролирующих операций. Правильность подготовки инструмента Точность выбора мерительного инструмента для проведения контрольных замеров, отбора сырья Выполнение замеров для получения результатов контроля и своевременной корректировки технологического процесса при его отклонении. Выполнение замеров, замеров с помощью контрольно-измерительных приборов, инструментов	Наблюдение руководителя от предприятия за выполнением работ на предмет соответствия требованиям охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности. Оценка руководителя практики от предприятия результатов выполнения производственного задания по аттестационному листу, характеристике и дневнику прохождения практики Оценка руководителя практики от ОУ выполнения и защиты отчета обучающегося по практике
Раздел 2 Проектирование производства продукции ТНиСМиИ			